## GGM GGM Geared motor



K9DS $\square \mathrm{N} \square$


## CONNECTION DIAGRAMS



CW When＇+ ＇power is applied to the red line． CCW When＇＋＇power is applied to the black line．
※ Direction of rotation when viewed from the front side of the output shaft

SPECIFICATIONS

| Model | Output （W） | Voltage （V） | RATED |  |  | Start T． <br> （ $\mathrm{N} \cdot \mathrm{m} / \mathrm{kgf} \cdot \mathrm{cm}$ ） | Starting Current （A） |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | Speed （rpm） | Torque （ $\mathrm{N} \cdot \mathrm{m} / \mathrm{kg} \cdot \mathrm{cm}$ ） | Current <br> （A） |  |  |
| K9Dロ40N1 |  | 12 |  |  | 6.1 | 1．43／14．3 | 64 |
| K9Dロ40N2 | 40 | 24 | 3000 | 0．13／1．3 | 3 | 1．82／18．2 | 40 |
| K9Dロ40N3 |  | 90 |  |  | 0.9 | 1．44／14．4 | 9 |

[^0]
## GGM <br> GGM GEARED MOTOR

## 

## DIMIENSIONS

## DECIMAL GEARHEAD

K9G10BX


GEARHEAD
K9GロB(C)


KEY SPEC

- KEY
- KEY GROOVE


DIMENSION TABLE

| PART No | L | Application Model | Mounting BOIT |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| 01 | 42 | K9G3~18B(C) | M6 P1.0 X 65 |
| 02 | 60 | K9G20~200B(C) | M6 P1.0 $\times 80$ |
| 03 | 37 | K9G10BX | M6 P1.0 $\times 120$ |

WEIGHT

| PART | WECCHT(kg) |  |
| :---: | :---: | :---: |
| MOTOR | 1.88 |  |
| K9G10BX |  | 0.60 |
| GEAR | K9G3~18B(C) | 0.78 |
|  | K9G20~40B(C) | 1.04 |
|  | K9G50~200B(C) | 1.14 |

K9DG40ND + K9GロB(C)




[^0]:    ＊$\square:$ SHAFT SHAPE（S ：STRAIGHT，G：PINION）

